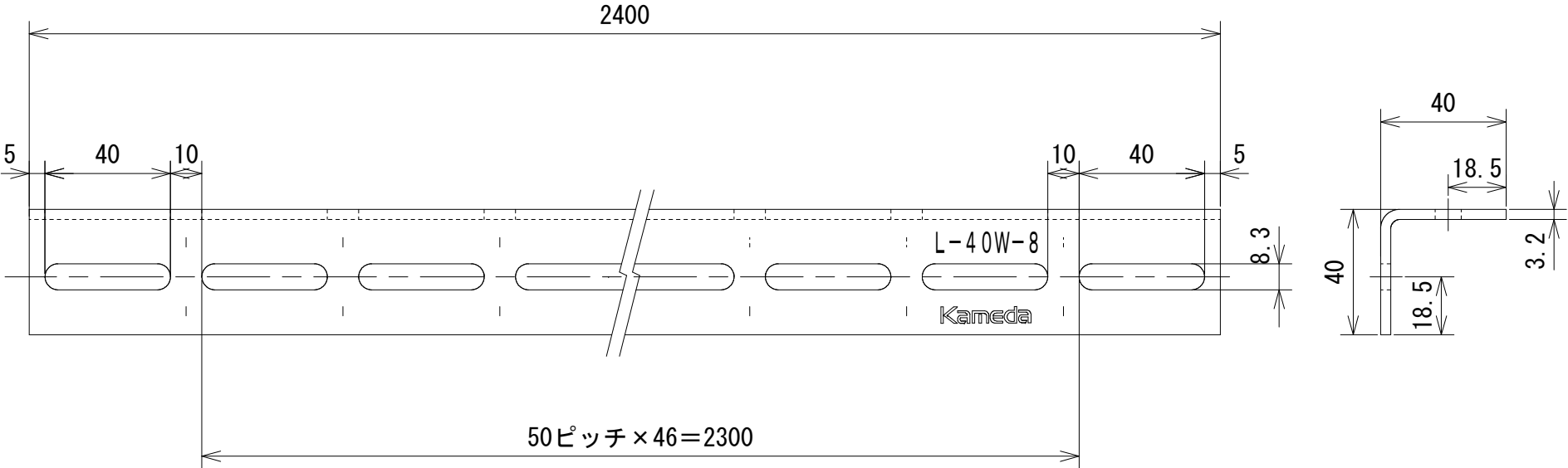


番号	訂正事項	年月日	訂正	審査
①	再 図	08.03.13	大野	西本
②	刻印追加のため。	16.05.27	大野	柳



注；指示無き場合の許容差はJIS B 0405の記号Cとする。

承認	検 図	作 図	尺 度	品 名 ; 型 番	図 番		
亀田	柳 (義)	大野	/	マルチアングル L-40W-8 3C	KR1-02474		
			三角法			表面処理	三価クロメートメッキ
						材 質	SPHC t = 3.2 mm

株式会社 カメダデンキ