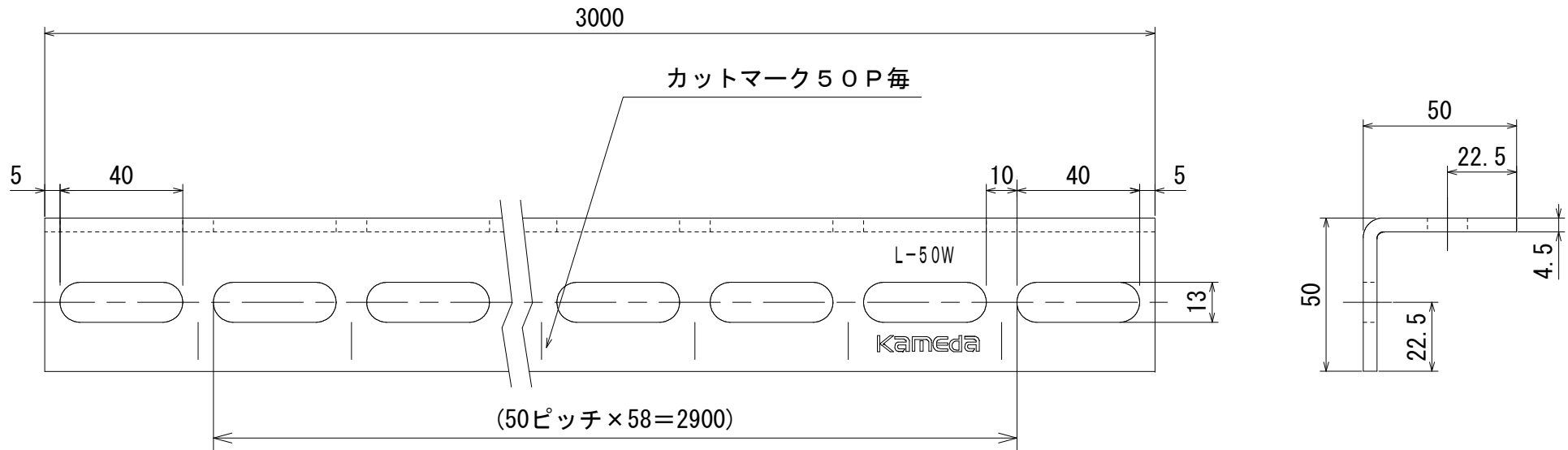


番号	訂正事項	年月日	訂正	審査
①	メッキ仕様追加のため	08.02.27	大野	西本
②				



注；指示無き場合の許容差はJIS B 0405の記号Cとする。

承認	検図	作図	尺度	品名；型番	図番		
亀田	西本	大野	1/2	マルチアングル L-50W 3C	KR1-02776		
						表面処理	三価クロメート
			三角法			材質	S P H C t = 4.5 mm